

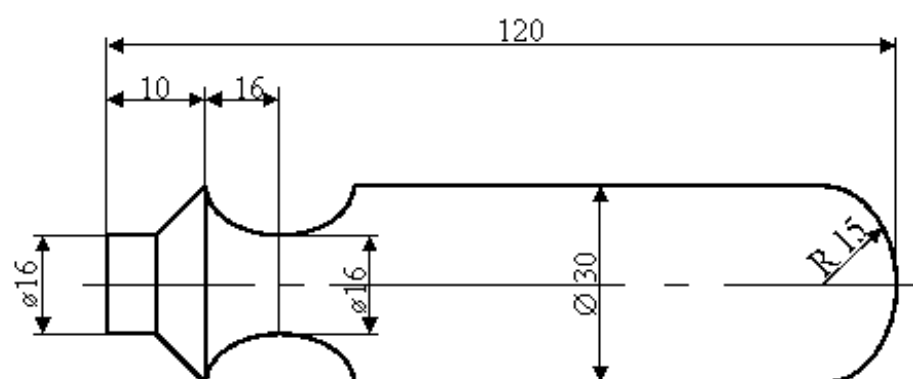
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2024/2025 уч.г.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»/
«ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7-8 КЛАСС.

Практическое задание: «Механическая деревообработка».
Время выполнения 120 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Изготовить ручку для стамески

Технические условия:

1. По чертежу изготовить ручку для стамески (Рис.1).
2. Материал изготовления – березовый брусок 50×50 мм, длиной 200 мм.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия: по длине изделия ± 1 мм, по диаметрам ± 1 мм.
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку заготовок выполнить проточками и трением.



№ п/п	Наименование	Кол-во	Масштаб	Материал
1	Ручка для стамески	1	1:1	

(Рис.1)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Оценка Жюри
1.	Соблюдение правил безопасной работы	0-1	
2.	Порядок на рабочем месте	0-1	
3.	Наличие спецодежды	0-1	
4.	Подготовка станка и инструментов к работе	0-1-2	
5.	Столярная подготовка заготовки	0-1-2	
6.	Чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	0-1-2-3-4	
7.	Точность изготовления в соответствии с чертежом	0-2-4-6-8	
8.	Качество и чистовая обработка готового изделия	0-2-4-6-8	
9.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	0-2-4-6	
10.	Уборка рабочего места	0-1	
11.	Время выполнения: 90 минут	0-1	
	Итого :	35	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2024-2025 учебный год
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

Механическая деревообработка

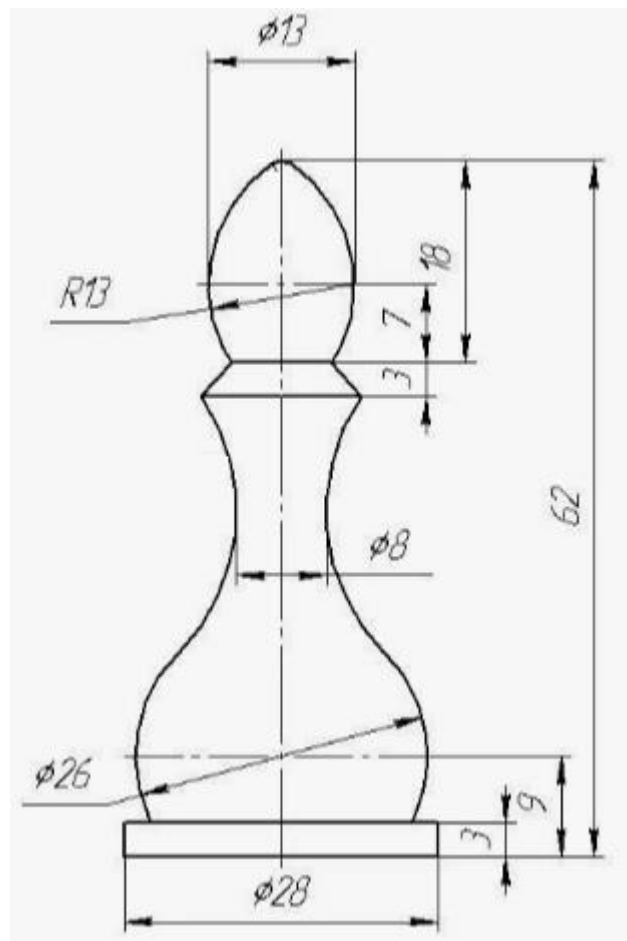
9 класс

Время выполнения 120 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Изготовить шахматную фигуру «Слон»

Технические условия:

1. По чертежу изготовить шахматную фигуру «Слон» (Рис.1).
2. Материал изготовления – березовый брусок 50×50 мм, длиной 100 мм.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия: по длине изделия ± 1 мм, по диаметрам ± 1 мм.
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку заготовок выполнить проточками и трением.



(Рис.1)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Оценка Жюри
1.	Соблюдение правил безопасной работы	0-1	
2.	Порядок на рабочем месте	0-1	
3.	Наличие спецодежды	0-1	
4.	Подготовка станка и инструментов к работе	0-1-2	
5.	Столярная подготовка заготовки	0-1-2	
6.	Чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	0-1-2-3-4	
7.	Точность изготовления в соответствии с чертежом	0-2-4-6-8	
8.	Качество и чистовая обработка готового изделия	0-2-4-6-8	
9.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	0-2-4-6	
10.	Уборка рабочего места	0-1	
11.	Время выполнения: 90 минут	0-1	
	Итого :	35	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2024-2025 учебный год
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

Механическая деревообработка

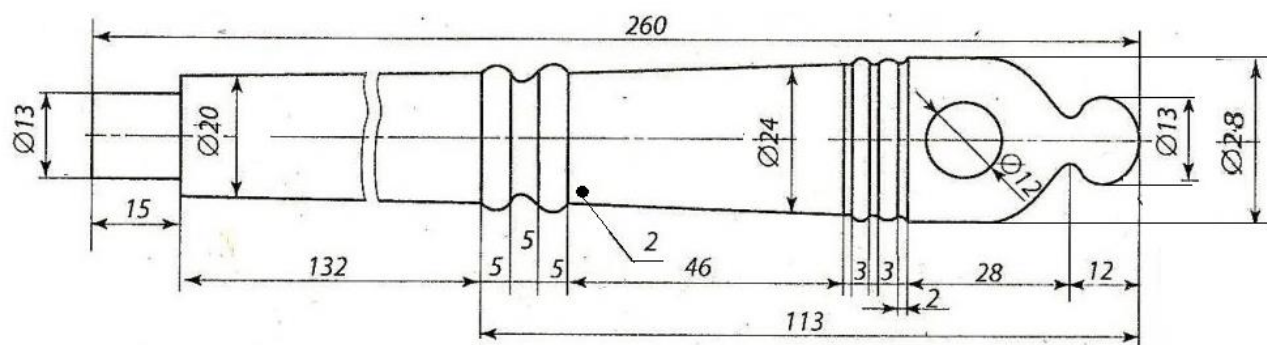
10-11 классы

Время выполнения 120 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

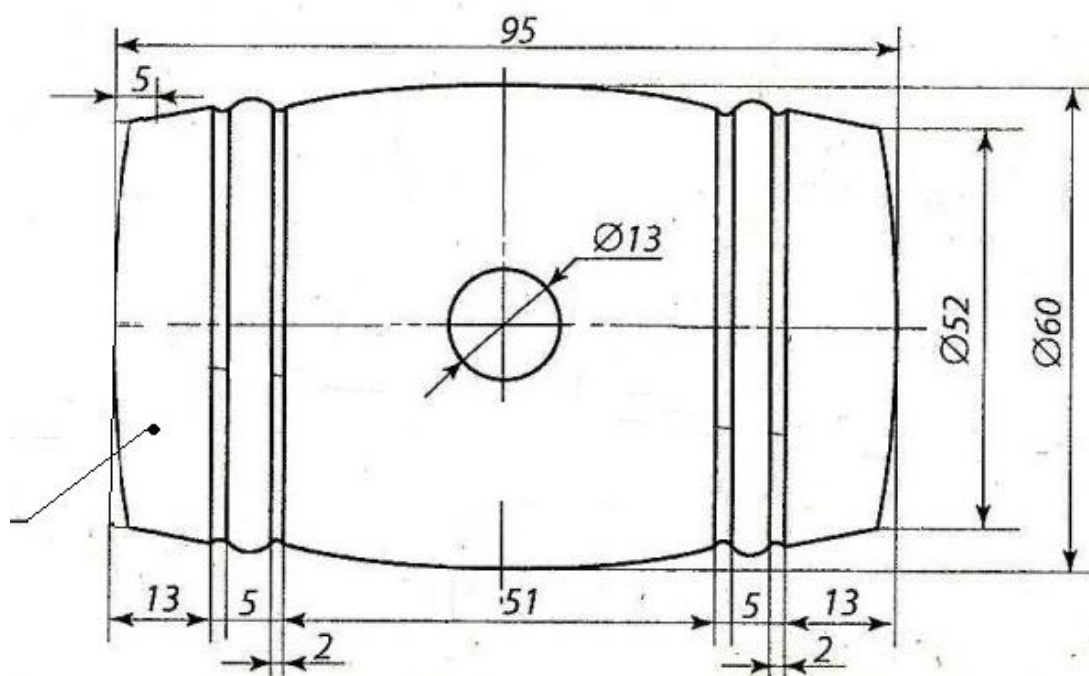
Изготовить «Киянку»

Технические условия:

1. По чертежу изготовить «Киянку» (Рис.1) и (Рис.2)
2. Материал изготовления:
 - а) рукоять - березовый брусok 70×70 мм, длиной 120 мм.
 - б) боек - березовый брусok 50×50 мм, длиной 300 мм.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия: по длине изделия ± 1 мм, по диаметрам ± 1 мм.
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку заготовок выполнить проточками и трением.



(Рис.1)



(Рис.2)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Оценка Жюри
1.	Соблюдение правил безопасной работы	0-1	
2.	Порядок на рабочем месте	0-1	
3.	Наличие спецодежды	0-1	
4.	Подготовка станка и инструментов к работе	0-1-2	
5.	Столярная подготовка заготовки	0-1-2	
6.	Чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	0-1-2-3-4	
7.	Точность изготовления в соответствии с чертежом	0-2-4-6-8	
8.	Качество и чистовая обработка готового изделия	0-2-4-6-8	
9.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	0-2-4-6	
10.	Уборка рабочего места	0-1	
11.	Время выполнения: 90 минут	0-1	
	Итого :	35	